FLUIDES FRIGORIGENES : MISE A NIVEAU PONCTUELLE DE L'ATTESTATION D'APTITUDE (CAT. I VERS A1)

Durée : 3,5 heures, QCM inclus)

Présentiel
ou distanciel (visio)

Public concerné :
- Techniciens et opérateurs titulaires de l'attestation d'aptitude cat. I souhaitant la convertir en cat. A1 conforme à la nouvelle réglementation
- Employeurs souhaitant maintenir la validité de l'attestation d'aptitude de leurs salariés sans leur faire repasser une formation complète.

Effectif :
- 15 participants au maximum

Prérequis :
- Parler, lire et écrire le français.
- Maîtriser les calculs mathématiques de base
- Être titulaire de l'attestation d'aptitude catégorie I
- Disposer d'un ordinateur ou d'une tablette et d'une connexion internet stable pour le passage du QCM et le suivi de la formation si vous avez opté pour le format distanciel.

Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement :
- Formateur expert de la réglementation F-Gas III, habilité à la manipulation des fluides inflammables
- Formation présentielle, ou à distance (synchrone) sur plateforme de visioconférence
- Apports théoriques et démonstrations par le formateur ou via des supports digitaux et des vidéos sur les opérations de manipulation du R290
- Fourniture d'un support pédagogique dématérialisé.

Moyens de suivi de l'exécution de l'action de formation et d'appréciation des résultats :
- Vérification de l'identité des candidats
- Signature de feuilles d'émargement
- Caméra maintenue allumée pendant toute la durée de la formation (spécifique au format distanciel)
- Evaluation de la qualité de la formation à l'issue de l'action
- Remise d'une attestation d'assiduité Evaluation / sanction : pour valider la mise à niveau de l'attestation d'aptitude, une note minimum de 24/30 est requise sur l'épreuve de QCM réalisée en fin de formation (durée : 30 mn).

Objectifs :

- Connaître les évolutions de la réglementation F-Gas III (arrêté du 21/11/2025) et le contenu de la nouvelle attestation d'aptitude type A1
- Identifier les caractéristiques, dangers et mesures de sécurité spécifiques liés à la manipulation des fluides inflammables (R290, R600a, etc.)
- Connaître les prescriptions relatives à la gestion, au remplissage, à la récupération, au stockage et au transport des hydrocarbures et huiles, y compris contaminés
- Identifier les différents composants, leur fonctionnement et les mesures permettant d'assurer leur efficacité

NB : L'attestation d'aptitude cat. I n'étant plus reconnue à partir du 12 mars 2029, leurs titulaires doivent réaliser une mise à niveau ponctuelle avant cette date (de la cat. I vers la cat. A1, validité 7 ans).

Contenu pédagogique (conforme à l'arrêté du 21 novembre 2025) :

■ Théorie (2H00) :
- Cadre réglementaire : règlement (UE) 2024/573, règlement d'exécution (UE) 2024/2215, réglementation nationale, DEEE et écoconception.
- PRP/GWP, impacts climatiques, PFAS et produits de décomposition ; technologies permettant de réduire les GES fluorés.
- Caractéristiques comparées des hydrocarbures, CO_2, NH_3 et fluides fluorés : combustibilité, propagation des flammes, limites de charge et restrictions liées à l'occupation des locaux.
- Étiquetage des fluides inflammables, prescriptions relatives aux bouteilles et à leur raccordement.
- Gestion, remplissage, récupération, stockage et transport des hydrocarbures et huiles, y compris contaminés ; prévention des émissions.
- Fonctionnement des composants, rôle dans la prévention/détection des fuites et maintien ou amélioration de l'efficacité énergétique.
- Traçabilité des mouvements : registre de l'équipement et rapport d'intervention.
- Outillage adapté aux fluides inflammables (normes ATEX si requis).
- Procédures de manipulation, de récupération et de gestion du fluide A3.
- Mesures de sécurité du site : signalisation, issues, ventilation, détection gaz, alarmes, procédure d'urgence en cas de détection de fuite.

■ Pratique : démonstrations par le formateur (1H00)
- Calcul de charge, analyse des risques liés aux fluides inflammables, sécurité (outillage et EPI) et préparation de la zone d'intervention.
- Mise en pression à l'azote et contrôle d'étanchéité, tirage au vide.
- Identification de la bouteille, du fluide, et choix de la méthode de charge.
- Charge avec le volume approprié d'hydrocarbure. Contrôle d'étanchéité par méthode directe, contrôles de fonctionnement.
- Récupération de l'hydrocarbure et remplissage du circuit à l'azote.
- Ouverture du circuit, remplacement d'un composant et refermeture.
- Traçabilité et rédaction du rapport d'intervention.

■ QCM d'évaluation des connaissances (30 mn)
- QCM de 30 questions au format dématérialisé
- Correction et communication des résultats sous 1 mois maximum.