

Soudage à l'arc électrique ou oxyflamme : TIG, MIG, MAG, ARC EE, OA

Durée : 3 jours (21 heures)

Public concerné :

- Serruriers, métalliers, plombiers-chauffagistes
- Toute personne devant exécuter des travaux de soudage

Effectif :

- 12 participants au maximum

Prérequis :

- Français : lu, écrit, parlé

Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement :

- Formateur sélectionné pour ses compétences techniques et pédagogiques
- Formation présentielle alternant apports théoriques et exercices pratiques
- Salle de formation équipée (vidéo projecteur, paperboard)
- Mise à disposition de fiches techniques et d'aides pédagogiques correspondant au poste utilisé.

Moyens de suivi de l'exécution de l'action de formation et d'appréciation des résultats :

- Présentation des règles de sécurité par le formateur
- Signature de feuilles d'émargement contresignées par le formateur
- Autoévaluation des acquis et de la qualité de formation renseignée par le stagiaire à l'issue de l'action
- Formation sanctionnée par une attestation de formation.

Objectifs :

- Savoir choisir et régler le matériel en fonction du type d'opération à réaliser
- Réaliser des assemblages soudés étanches et conformes aux normes en soudage

Contenu pédagogique :

Théorie sur procédés :

- Principes technologique des procédés
- Le matériel de soudage et équipements connexes
- Les régimes et les énergies de soudage
- Les différents métaux d'apport
- Réglages des paramètres en fonction des positions de soudage, des types d'assemblages
- Symbolisation du soudage/lecture plan
- Prévention des risques en soudage (sécurité au poste de travail et collective).

Pratique sur procédés (deux procédés maximum)

- Réglage du poste :
 - ✓ Description des fonctions du poste de soudage
 - ✓ Définir les paramètres de soudage
- Assemblages de tôles, tubes
- Assemblage bout à bout, en angle intérieur et extérieur
- Positions : à plat, en montant, en corniche
- Angle et bout à bout (monopasse, multipasses)
- Détection et correction des défauts
- Prévention des risques
- Maintenance des équipements.

Le + de la formation :

Appréhender les pratiques de soudage selon le choix des procédés.