

Zinguerie - module 1 : initiation et pose de chéneaux.

Durée : 2 jours

Public concerné :

- Chefs d'entreprises, compagnons, salariés

Effectif :

- 8 participants au maximum

Prérequis :

- Français : lu, écrit, parlé
- Être professionnel d'un métier du bâtiment

Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement :

- Formateur expert sélectionné pour ses compétences techniques et pédagogiques
- Formation présentielle alternant apports théoriques en salle et séquences pratiques sur plateforme pédagogique
- Salle de formation équipée (paperboard, vidéoprojecteur)
- Lien de téléchargement du support de formation remis à chaque participant.

Moyens de suivi de l'exécution de l'action de formation et d'appréciation des résultats :

- Présentation des règles de sécurité par le formateur
- Signature de feuilles d'émargement contresignées par le formateur
- Autoévaluation des acquis et de la qualité de la formation renseignée par le stagiaire à l'issue de l'action
- Formation sanctionnée par la remise d'une attestation de formation.

Le plus de la formation :

Les bases indispensables d'un parcours comportant au total 3 modules pour acquérir les bons gestes du métier.

Objectifs :

- Connaître les caractéristiques du zinc
- Connaître les différents matériaux et les accessoires de couverture
- Maîtriser la réglementation et les règles de sécurité applicables aux travaux de zinguerie
- Savoir utiliser les outils du zingueur
- Savoir mettre en place des chéneaux et tuyaux d'évacuation des eaux.

Programme :

■ 1^{er} JOUR :

Les différents matériaux façonnables : cuivre, inox, acier galvanisé, plomb et zinc.

Les propriétés de ces différents matériaux : dilatation, corrosion.

Les propriétés de façonnage et lien avec la température des différents matériaux : principe de capillarité.

Les associations possibles et contre-indications à l'association des différents matériaux.

Les accessoires de couverture liées aux chéneaux et aux descentes d'eaux pluviales :

- Chéneaux : naissances, fonds, joints de dilatation, brides...
- Evacuation : tuyaux, coudes, bagues, brides, dauphins...

Rappels sur le travail en hauteur : présentation des EPI

Les règles principales du DTU (croisement des tôles) et des règlements architecturaux

En pratique : les outils du zingueur.

- Les outils individuels : chalumeaux, différents types de cisailles, pinces...
- Le matériel de l'atelier : plieuse, baguetteuse, rotolame...
- Le fer à souder : manipulation des bouteilles, choix des détendeurs, gaz utilisé, réalisation de soudures sur table à plat et en position.

■ 2^{ème} JOUR (journée pratique sur plateforme pédagogique) : mise en place d'un chéneau et des tuyaux d'évacuation d'eau.

Fixation des chéneaux sur la maquette

Fixation des naissances

Réalisation des soudures en place sur maquette pour appréhender les caractéristiques des matériaux utilisés : zinc, étain, acide...)

Calcul des pentes

Fixation des tuyaux de descente sur maquette

Assemblage des coudes.